

SCHEMA D.MF.03 - DEPULVERATORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE	
<b>Tipo di abbattitore</b>	<b>FILTRO A PANNELLI PIANO O CILINDRICO</b>
<b>Impiego</b>	Abbattimento della parte solida dell'overspray
<b>Provenienza degli inquinanti</b>	Operazioni di verniciatura automatica o manuale a spruzzo in cabina, con prodotti vernicianti liquidi
INDICAZIONI IMPIANTISTICHE	
<b>1. Temperatura</b>	Ambiente
<b>2. Velocità di attraversamento</b>	≤ 0,5 m/s In caso di filtrazione a due o più stadi la velocità attraverso gli stadi successivi al primo non deve essere superiore a quella attraverso il primo stadio.
<b>3. Grammatatura tessuto</b>	-
<b>4. Umidità relativa</b>	-
<b>5. Sistemi di controllo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Contatore di funzionamento non azzerabile utilizzato a fini manutentivi</li> <li>▪ Manometro differenziale e misuratore di portata avente la funzione di segnalare l'intasamento dell'elemento filtrante (mediante allarme ottico e/o acustico) , cui deve seguire la relativa pulizia o sostituzione.</li> </ul>
<b>6. Sistema di pulizia</b>	Pulizia / sostituzione dell'elemento filtrante.
<b>7. Manutenzione</b>	<p>Le operazioni di manutenzione dovranno:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- essere effettuate in conformità a quanto prescritto dal manuale di istruzione del costruttore</li> <li>- riguardare sia l'impianto e le sue componenti, che la strumentazione di controllo</li> <li>- essere annotate su un apposito registro.</li> </ul>
<b>8. Informazioni aggiuntive</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Comportamento al fuoco:</b> Autoestinguente (come al punto 5.07.01 della UNI EN 12215_2005)</li> <li>▪ <b>Conducibilità elettrica:</b> Resistenza superficiale &lt; 1 GΩ (a 1 m e a 500 V - secondo la UNI CEI 13463-1:2003)</li> </ul>