



Prodotto: DUSTDOWN® cartucce
Problema: FUMI DI SALDATURA
Settore: Trattamento metalli

Il cliente:

Il cliente è uno dei più importanti produttori nazionali di apparecchiature e impianti per climatizzazione e riscaldamento da molto presente sul mercato. Il cliente è particolarmente attento alle innovazioni tecnologiche e alla cura dell'ambiente.

Il problema:



Tecnosida® viene contattata per prendere in carico un problema legato all'emissione di fumi derivanti da saldatura di metalli (alluminio) in varie postazioni operative (7-8 posizioni).

In aggiunta il cliente richiede l'introduzione nell'impianto di alcuni equipaggiamenti di sicurezza ATEX.

La soluzione proposta:

Tecnosida® prende in carico la richiesta ed effettua un primo sopralluogo tecnico, volto ad evidenziare i punti critici e le zone da salvaguardare dal rischio esplosivo tenuto conto che il prodotto trattato (alluminio), genera polveri e fumi altamente esplosivi.

La soluzione proposta è incardinata su tre punti:

1. Progettazione dedicata di punti di captazione localizzati sulle varie postazioni di saldatura.
2. Filtrazione fumi con filtro a cartucce, dotato di sistema di scarico a valvole speciali
3. Introduzione nella progettazione degli equipaggiamenti ATEX idonei.



I dati dell'impianto	
Anno	2013
Portata	15.500 Nm ³ /h
Potenza installata	kW 15
Dettagli aspirazione	6 postazioni di saldatura alluminio