

# GAS FILTER HISTORY



Prodotto: DUSTDOWN<sup>®</sup>  
Problema: POLVERI  
Settore: Food Processing

### Il cliente:

Il cliente si occupa di produzione di confetti e caramelle e, in occasione di trasferimento presso nuova sede, installa 19 bassine, macchine specifiche per la lavorazione del prodotto. Le “bassine” sono costituite da una caldaia circolare rotante in cui sono introdotti i nuclei dei confetti, poi irrorati da sostanza zuccherina allo stato liquido ed essiccati mediante insufflazione di aria calda sul nucleo del confetto.

### Il problema:

Il cliente ci interpella per attrezzare il nuovo sito produttivo con un impianto di captazione, convogliamento e filtrazione dedicato alle esigenze particolari di lavorazione dell’unità produttiva.

Inoltre, lo zucchero utilizzato nei processi produttivi forma grandi quantità di polveri, anche piuttosto fini, all’interno dell’ambiente di lavoro.

### La soluzione proposta:

Tecnosida® effettua un primo sopralluogo e, successivamente propone:

- Di eseguire il design dedicato di “cappe per bassine” studiate e dimensionate in modo specifico per ogni macchinario
- Di eseguire il dimensionamento della linea di convogliamento e la relativa adozione di aspiratore
- Di installare un filtro Dustdown® dedicato al trattamento polveri prima dell’espulsione in atmosfera



#### I dati dell'impianto

Anno	2008
Portata	5.000 Nm <sup>3</sup> /h
Potenza installata	kW 5,5