

# CASE HISTORY



Prodotto:  
Problema:

**CHEMSORB<sup>®</sup>+OILSCREEN**  
**VAPORI DI STIRENE,**  
**IDROCARBURI ALIFATICI,**  
**VAPORI POLIMERICI OLEOSI**  
**Plastica**

Settore:

### Il cliente:

Il cliente si occupa di produzione imballaggi quali sacchetti co-estrusi per l'industria sanitaria, imballi flessibili, di carta plastificata, stampati. Allo scopo adotta linee di produzione all'avanguardia con una particolare attenzione all'ambiente.

### Il problema:

Il cliente presenta a Tecnosida® un problema di emissioni fuori dai valori richiesti.

Le analisi chimico-fisiche degli effluenti gassosi presenti al camino di scarico per quel che riguarda la linea di lavorazione di vaschette in polistirolo per il confezionamento alimenti rilevano valori anomali per:

1. vapori di stirene
2. idrocarburi alifatici dovuti alla contestuale estrusione di polipropilene
3. vapori polimerici oleosi ad alta viscosità
4. Le analisi non risultano conformi all'attuale normativa

Lo stirene (noto anche come stirolo) è un idrocarburo aromatico. A temperatura ambiente è un liquido oleoso trasparente dal caratteristico odore dolciastro; è tossico e infiammabile. Insolubile in acqua, si scioglie nei più comuni solventi organici.

### La soluzione proposta:

Tecnosida® effettua un'analisi tecnica delle condizioni di fatto e degli inquinanti che vengono evidenziati dalle analisi, emerge chiaramente la necessità di un trattamento a doppio stadio, che consenta di ridurre le concentrazioni di inquinanti differenti come comportamento e necessità di trattamento.

La soluzione progettata e proposta prevede:

1. Design ed installazione di cappe dedicate per la captazione del 100% degli inquinanti dalle linee di produzione
2. Pre-filtro Oliscreen per la separazione ed il trattamento dei vapori di polimero con comportamento simile ad oli ad alta viscosità
3. Stadio primario di depurazione COV con Chemsorb® per l'adsorbimento dei vapori di stirene

#### I dati dell'impianto

Anno	2010
Portata	11.000 m <sup>3</sup> /h
Tipologia	Doppio stadio
Tecnologie	Oliscreen – Chemsorb®