



Prodotto: CHEMSORB® + DUSTDOWN®
Problema: SOLVENTI E POLVERI
Settore: Chimico

Il cliente:

Il Cliente è una società di produzione attiva su base mondiale appartenente al settore chimico. La sua attività consiste nello sviluppo, produzione e commercializzazione di specialità chimiche e prodotti intermedi chimici.

I processi di produzione sono dedicati a realizzare molteplici composti, tra cui surfattanti anionici e cationici, poliuretani, adesivi, sigillanti e prodotti chimici specifici per il settore tessile. E' un'azienda certificata ed attenta alle esigenze ambientali, oltre che a quelle della propria clientela.

Il problema:

Il cliente, in relazione alla tipicità dei propri processi produttivi, possiede impianti a funzionamento continuo (24h), caratterizzati da punti di collegamento complessi, zone di miscelazione, apparecchiature lava-vasche e lava-pezzi, unità di carico componenti. In un ambito così variegato e distribuito, è stata rilevata la necessità di captare ed abbattere polveri, di matrice sia minerale, sia polimerica e vapori di solvente (COV) contenenti tracce di isocianati.



Questa miscela di polveri e solventi, in relazione alle proprie caratteristiche chimico-fisiche può essere infiammabile ed anche esplosiva. Per questo gli impianti di trattamento devono essere adeguatamente progettati e realizzati.

La soluzione proposta:

Tecnosida, srl, dopo aver proceduto ad adeguato sopralluogo, propone al cliente un progetto di massima basato su tre cardini:

1. Captazione localizzate a design dedicato per ogni singola macchina ed ogni zona di rilascio
2. Convogliamento attraverso tubazione specificatamente disegnata
3. Trattamento ed abbattimento in due stadi:
 - a. Primo stadio di filtrazione polveri, con requisiti di sicurezza ATEX, con filtro Dustdown® finalizzato ad ottenere un gas privo di polveri da inviare al secondo stadio
 - b. Secondo stadio di abbattimento vapori COV (solvente) effettuata tramite due filtri modello Chemsorb® a sezione verticale



I dati dell'impianto	
Anno	2009
Portata	6.000 Nm ³ /h
Presenza polveri	Media
Presenza COV	Media
Particolarità di progettazione	Requisiti ATEX zona22
Particolarità costruttive	Motori ATEX, Inserimento di maniche antistatiche, membrane di sfogo e serranda tagliafuoco