



Prodotto: **CHEMSORB®**
Problema: **COV**
Settore: **Lavorazioni pannelli fotovoltaici**

Il cliente:

Il cliente è un produttore italiano di moduli fotovoltaici in silicio policristallino, realizzati con la massima cura e con la migliore tecnologia industriale per ottenere alta efficienza e favorire il maggior rendimento nel tempo.

Il problema:

Durante il ciclo di laminazione finalizzato alla compattazione delle celle fotovoltaiche con il film protettivo in EVA, vengono usualmente rilasciati in atmosfera elementi inquinanti aeriformi denominati COV.

Inoltre, nello stesso flusso emissivo, vengono convogliati anche fumi provenienti dai reparti di saldatura, a limitato contenuto di polveri.

Nel caso in esame, come molto spesso succede per motivi di produttività, i cicli di lavoro sono continui ed attivi 24/24 h.

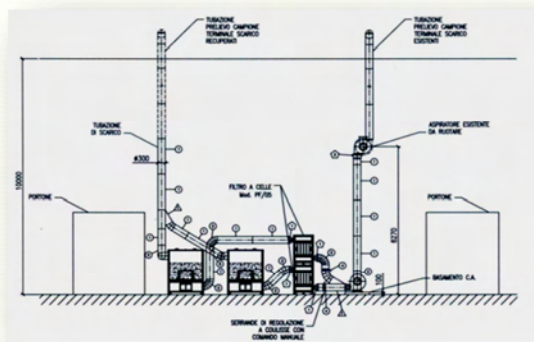
Cosa sono i COV:

I composti organici volatili (COV) o VOC (dall'inglese Volatile Organic Compounds) includono composti chimici caratterizzati da molecole con gruppi funzionali diversi, con comportamenti fisici e chimici diversi, ma caratterizzati da un certo intervallo di volatilità. Si classificano come VOC, sia gli idrocarburi contenenti carbonio ed idrogeno come unici elementi sia i composti contenenti ossigeno, cloro o altri elementi, come gli aldeidi, eteri, alcool, esteri, clorofluorocarburi (CFC) ...

La soluzione proposta:

Tecnosida® progetta un sistema a due stadi:

1. pre-trattamento con filtro a celle che riduca le concentrazioni di polveri. Tale accorgimento consente di preservare la funzionalità del successivo stadio
2. Il secondo trattamento è realizzato con filtrazione a carboni attivi, effettuata a velocità controllata al fine di mantenere i parametri di abbattimento in linea con le richieste del legislatore.



I dati dell'impianto

Anno	2011
Portata	2.000 Nm ³ /h
Temperature	5/35 °C
Potenza installata	kW 3
Tubazione di scarico a norma	h. 10 m
Funzionamento	Continuo 24/24